

## Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno

### Verbale n. 09 del 8 settembre 2023

Il giorno 8 settembre 2023, alle ore 17,00 formalmente convocato a mezzo pec, si è riunito in Salerno presso la sede in Via Roma n. 39, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della circoscrizione del Tribunale di Salerno, in modalità "in presenza" come indicato nell'avviso di convocazione del 4 settembre 2023, prot. n. 2700. Risultano intervenuti i Consiglieri indicati nel seguente prospetto:

Nome	Cognome	Presente	Assente
Agostino	Soave	X	
Giuseppe	Arleo	X	
Gerardina	Castronuovo	X	
Pierluigi	Chiarito	X	
Matteo	Cuomo	X	
Achille	De Caro	X	
Antonio	De Lucia	X	
Mauro	De Santis		X
Angelo	Fiore	X	
Nicola	Fiore		X
Rosita	Galdi		X
Maria Luisa	Poppiti	X	
Donatella	Raeli	X	
Americo	Rinaldi	X	
Massimo	Ronca	X	

per discutere e deliberare sul seguente

ordine del giorno:

- 1. OMISSIS;**
- 2. Programmazione attività formative;**
- 3. OMISSIS**
- 5. Associazione Nazionale Commercialisti Salerno: richiesta contributo;**

**OMISSIS**

**Punto 2.**

**Programmazione attività formative**

Il Presidente informa i presenti che:

**OMISSIS**

- il consigliere delegato alla formazione, Giuseppe Arleo, per il tramite del past presidente Salvatore Giordano, ha fatto pervenire all'Ordine mail dell'ODCEC di Matera recante locandina

di un Corso in via di organizzazione ad oggetto “La nuova crisi d’impresa”, previsto nei giorni 6 e 7 ottobre 2023, con sede sul territorio di Matera, per il quale si richiede il patrocinio dell’ODCEC Salerno. Successivamente, il dott. Giuseppe Disabato del Tribunale di Matera, ha inviato in data 7/9/2023, prot. n. 2725, mail recante richiesta di compartecipazione alle spese generali previste per l’evento, preceduta da un contatto telefonico con il Presidente Soave. Il Consiglio all’unanimità dei Consiglieri presenti

**delibera**

di concedere il patrocinio all’iniziativa, demandando alla Segreteria per l’invio del logo dell’ODCEC Salerno da apporre in locandina. **Relativamente alla richiesta di compartecipazione alle spese dispone di euro 1.000,00 utilizzando il capitolo di spesa 1.5.2 “Formazione Professionale Iscritti”.**

**OMISSIS**

**Punto 5**

**Associazione Nazionale Commercialisti Salerno: richiesta contributo**

Il Presidente informa che a margine della richiesta di accreditamento per l’evento formativo del prossimo 13 ottobre pervenuta dal Presidente ANC Salerno, dott. Matteo Cuomo, di cui al punto 2 dell’odierno Consiglio, è stata inserita anche la richiesta di contributo per lo stesso evento e per lo spettacolo teatrale gratuito, organizzato per la serata del 13 ottobre 2023 ed assunta al prot. n. 2694 del 01/09/2023. Il Consiglio all’unanimità dei Consiglieri presenti

**delibera**

- l’erogazione del contributo all’ANC Salerno per l’organizzazione dell’evento formativo del prossimo 13 ottobre e della serata teatrale, dell’importo di €. 2.500,00 (duemilacinquecento/00) già stanziato nel conto preventivo 2023.

**OMISSIS**

Null’altro essendovi da discutere e deliberare, alle ore 18:05, la seduta è sciolta previa lettura ed approvazione del verbale da parte dei consiglieri presenti.

Il Segretario

Angelo Fiore

Il Presidente

Agostino Soave

E’ estratto dell’originale del verbale di Consiglio del 08/09/2023 agli atti dell’Ordine.

Il Segretario

dott. Angelo Fiore

